



# SIMFAR 2024

# O evento

Fruto do TCT SES-INAFF

## Seminário Regional de Assistência Farmacêutica

Estratégias para implementação de Protocolos Clínicos e Diretrizes Terapêuticas no SUS

24 a 26 de julho de 2024

Hotel Royal Golden Savassi

# Objetivo

Debater questões importantes no contexto do SUS como:

- Implementação de **protocolos clínicos e diretrizes terapêuticas** do Ministério da Saúde de forma articulada entre atenção primária e terciária;
- **Cuidado farmacêutico** inserido na atenção à saúde;
- Reorganização dos serviços farmacêuticos no sentido de promover a inserção dos **farmacêuticos clínicos nas equipes de saúde**;
- Desenvolvimento do **ensino e da pesquisa na assistência farmacêutica**, considerando as necessidades farmacoterapêuticas dos pacientes.

# Convidados

## Proposta - Assinatura

- Conselho Nacional de Saúde - CNS;
- Conselho Estadual de Saúde - CES;
- Conselho Nacional de Secretários Municipais de Saúde - COSEMS;
- Conselho Nacional de Secretários Estaduais de Saúde - CONASS;
- Secretaria de Ciência, Tecnologia e Inovação e do Complexo Econômico- Industrial da Saúde - MS (SECTICS);
- Departamento de Assistência Farmacêutica e Insumos Estratégico (SECTCS/MS) - DAF;
- Departamento de Gestão e Incorporação de Tecnologias em Saúde (SECTCS/MS) - DGITS.

# Na programação

De DDT para PCDT:

O que irá mudar no cuidado aos pacientes com **Câncer de Mama no SUS**

Protocolos de ***Cannabis***: o debate atual das demandas políticas e o uso das evidências científicas para tomada de decisão

**Doença renal crônica** e hiperpotassemia: impactos econômicos e clínicos

Acesse a [programação completa](#)



# Como participar

Foram disponibilizadas **210 inscrições gratuitas** para a SES

- SUBRAS: 15 inscrições
- SUBASS: 20 inscrições
- Coordenações de Assistência Farmacêutica: 50 inscrições
- Municípios que executam a PDCEAF: uma inscrição gratuita por município

SEI 1320.01.0088059/2024-60

Memorando 156 (90767253)

 **SIMFAR 2024**

SIMPÓSIO REGIONAL DE ASSISTÊNCIA FARMACÊUTICA

 **24 a 26 de Julho**  **Belo Horizonte - MG**

## TEMA CENTRAL

Estratégias para  
Implementação de  
Protocolos Clínicos e  
Diretrizes Terapêuticas  
no SUS



saiba mais em:  
**simfar.com.br**

**TORNAR REAL  
O SUS IDEAL**



[simfar.com.br](https://simfar.com.br)



SAÚDE



**MINAS  
GERAIS**

GOVERNO  
DIFERENTE.  
ESTADO  
EFICIENTE.



EU CONTRIBUO PARA

**TORNAR**  
**REAL**  
**O SUS**  
**IDEAL**

**OBRIGADO!**